

高精度な加工と生産性、操作性に優れたクランプシステム

Linear Vise has superiority in operability, and numerous pieces can be clamped without displacement by confronting clamp system.

特長

- 加工物の浮き上がりを抑えるスライド式機構で完全に締付
- 締付ボルト1本のワンポイント着脱のため生産性が向上
- クランプ上部に突起物が無いため加工物上部の全面加工が可能
- 加工物を浮かせて加工するため貫通加工が出来ます。

Features

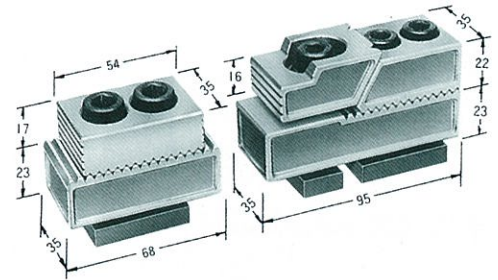
- Slide type mechanism provides positive clamping.
- Clamping and unclamping can be made by operating a single bolt.
- Processing of the works entire top surface, boring and tapping operations are all possible.
- The perfect heat treatment assures almost unlimited service life.

材質 (Material) : S45C

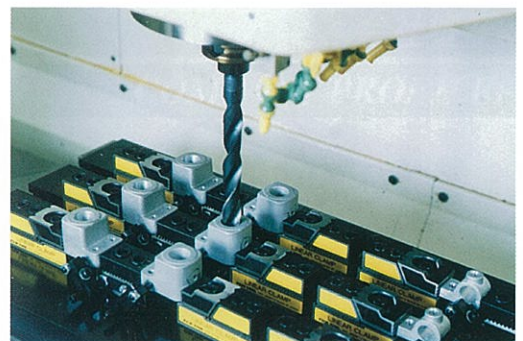
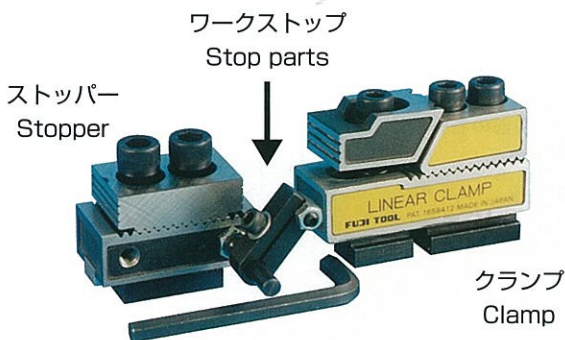
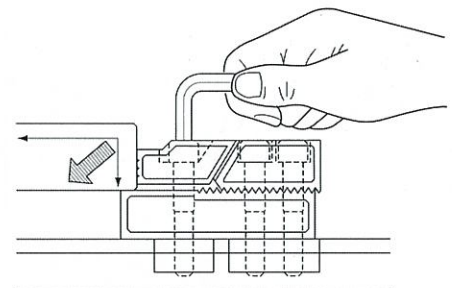
硬度 (Hardness) : HRC50° ±2°

締付力 (Clamping Force) : 5.2kN ~6.9kN

使用ボルト (bolt) : クランプ締付部 (10×60mm)
 ストッパー固定基準部 (12×55mm)



寸法図 (Dimension)



ワークの連続加工例

コードNo. Code No.	型式 Model	Tスロットナット T-Slot Nuts	内容 Contents	
08-500	LK-14	14	クランプ (締付部)	Clamp & Stopper
08-501	LK-16	16	ストッパー (固定基準部)	
08-502	LK-18	18		
08-510	LKS-14	14	クランプ (締付部)	Clamp & Stopper & Stop parts
08-511	LKS-16	16	ストッパー (固定基準部)	
08-512	LKS-18	18	ワークストップ (位置決めパーツ)	
08-520	LC-14	14		
08-521	LC-16	16	クランプ (締付部)	Clamp Only
08-522	LC-18	18		
08-530	LSS-14	14	ストッパー (固定基準部)	Stopper & Stop parts
08-531	LSS-16	16	ワークストップ (位置決めパーツ)	
08-532	LSS-18	18		
08-515	LDS-14	14	クランプ (締付部) ×2	ClampX2 & StopperX1 & Stop partsX2
08-516	LDS-16	16	ストッパー (固定基準部) ×1	
08-517	LDS-18	18	ワークストップ (位置決めパーツ) ×2	
08-550	L-468	14・16・18	型式LKSに14・16・18のTスロットナット付	

*各セットにレンチ2本付属で付いています (with Hex Key wrench 10mm & 12mm)